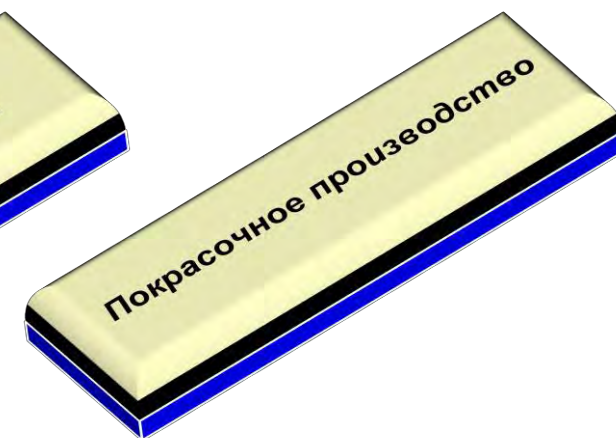
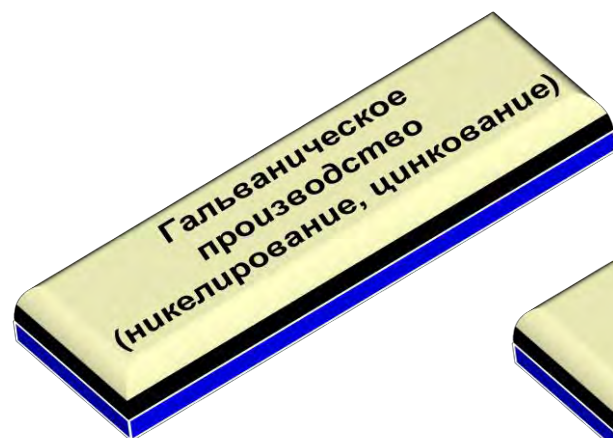




Основные направления деятельности



Для перехода к описанию нажать
название направления



ООО «Окуловский завод радиоизделий» предлагает услуги по литью пластмасс под давлением на термопластавтоматах. Литьё пластмасс осуществляется на современном оборудовании с усилием смыкания от 203 до 1326 тонн. Изготавливается широкий ассортимент крупно и малогабаритных пластмассовых изделий.

Всего термопластавтоматов 6 ед.

Термопластавтоматы

Образцы изделий

Заказчики

Предыдущая

Woojin 1A



Woojin 2B



Negri Bossi



Haitian 7000 MA



Haitian 2000 MA



Haitian 2000 PL



Для перехода к описанию нажать
название ТПА

← Предыдущая

Сводная таблица ТПА →

Woojin 1A



Усилие смыкания, т.....	450,0
Объём впрыска, м ³	1986,0
Масса впрыска, г.....	1827,0
Давление впрыска, Мпа.....	156,5
Расстояние между колоннами, горизонт, мм.....	810,0
Расстояние между колоннами, вертикаль, мм.....	760,0

Woojin 2B



Усилие смыкания, т.....	450,0
Объём впрыска, м ³	1986,0
Масса впрыска, г.....	1827,0
Давление впрыска, Мпа.....	156,5
Расстояние между колоннами, горизонт, мм.....	810,0
Расстояние между колоннами, вертикаль, мм.....	760,0

Negri Bossi



Усилие смыкания, т	1326,6
Объём впрыска, м ³	7750,6
Масса впрыска, г	7050,0
Давление впрыска, Мпа	217,0
Расстояние между колоннами, горизонт, мм	1420,0
Расстояние между колоннами, вертикаль, мм	1270,0

Haitian 7000 MA



Усилие смыкания, т.....	713,8
Объём впрыска, м ³	2863,0
Масса впрыска, г.....	2605,0
Давление впрыска, Мпа.....	177,0
Расстояние между колоннами, горизонт, мм.....	960,0
Расстояние между колоннами, вертикаль, мм.....	940,0

Haitian 2000 MA



Усилие смыкания, т.....	203,9
Объём впрыска, м ³	412,0
Масса впрыска, г.....	375,0
Давление впрыска, Мпа.....	187,0
Расстояние между колоннами, горизонт, мм.....	530,0
Расстояние между колоннами, вертикаль, мм.....	530,0

Haitian 2000 PL



Усилие смыкания, т.....	203,9
Объём впрыска, м ³	452,0
Масса впрыска, г.....	411,0
Давление впрыска, Мпа.....	170,0
Расстояние между колоннами, горизонт, мм.....	505,0
Расстояние между колоннами, вертикаль, мм.....	465,0

						
№ п/п →	1	2	3	4	5	6
ТПА	Woojin 1A	Woojin 2B	Negri Bossi	Haitian 7000 MA	Haitian 2000 MA	Haitian 2000 PL
Параметр						
Усилие смыкания, т	450	450	1326,6	713,8	203,9	203,9
Объём впрыска, см ³	1986	1986	7750	2863	412	452
Масса впрыска, г	1827	1827	7050	2605	375	411
Давление впрыска, Мпа	156,5	156,5	217	177	187	170
Расстояние между колоннами, горизонт, мм	810	810	1420	960	530	505
Расстояние между колоннами, вертикаль, мм	760	760	1270	940	530	465

Образцы изделий



Возврат

Следующая

Образцы изделий



← Предыдущая

Следующая →

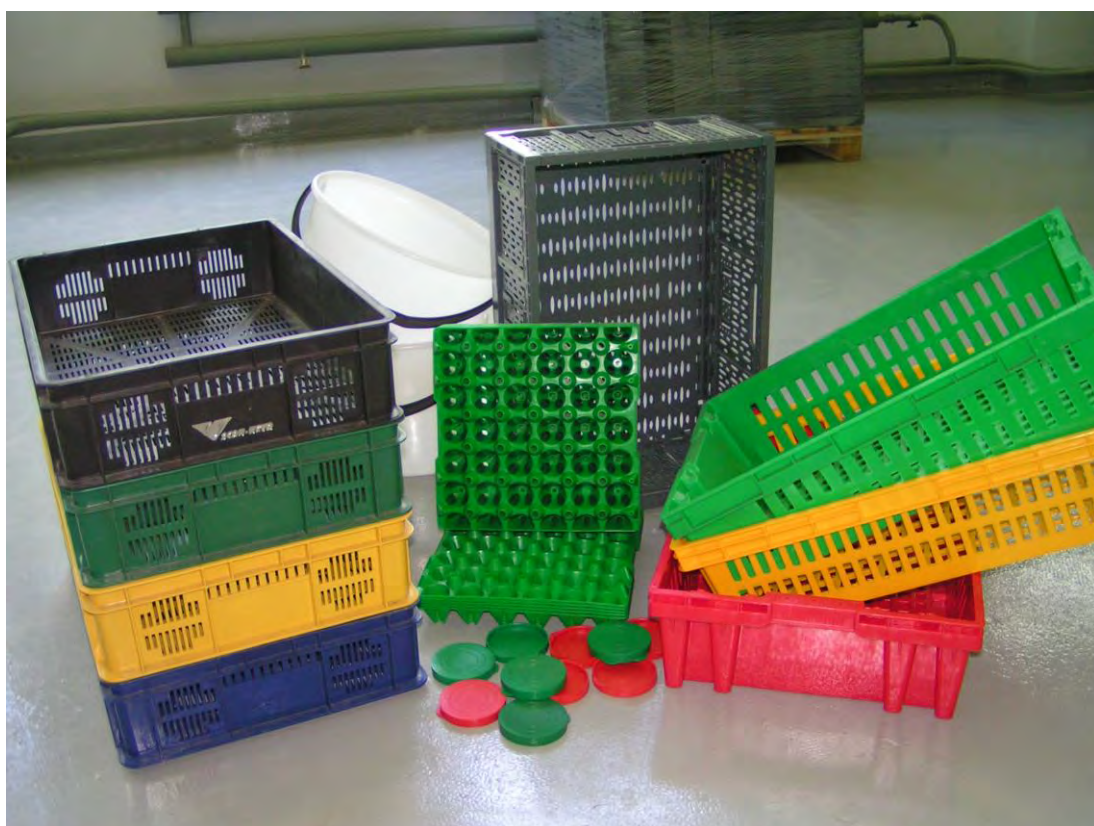
Образцы изделий



← Предыдущая

Следующая →

Образцы изделий





Литьё изделий из пластмасс

Наши заказчики

ООО «Тепловое оборудование»

ООО «Компания СИЛПЛАСТ»



Компания СолоПласт





ООО «Окуловский завод радиоизделий» предлагает услуги по формовке изделий сложной геометрии из вспененного пенополистирола EPS.

Производство изделий из пенополистирола EPS представлено современной производственной линией (формовочные машины и вспениватели), позволяющей изготавливать продукцию максимальных габаритов - до 1200×1400 мм и плотностью от 16 до 50 г/литр

Формовочный автомат Kurtz ersa (2 шт.)



Формовочный автомат Manteco



Возврат

Образцы изделий

Заказчики

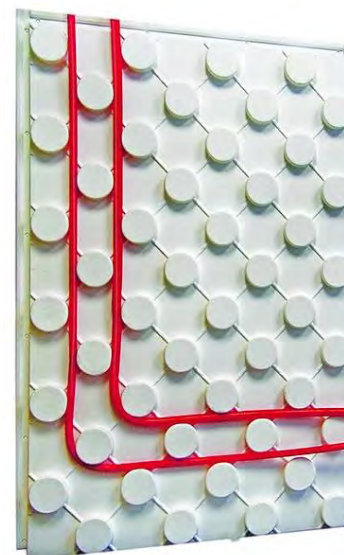


Образцы изделий

Формовка изделий из пенополистирола

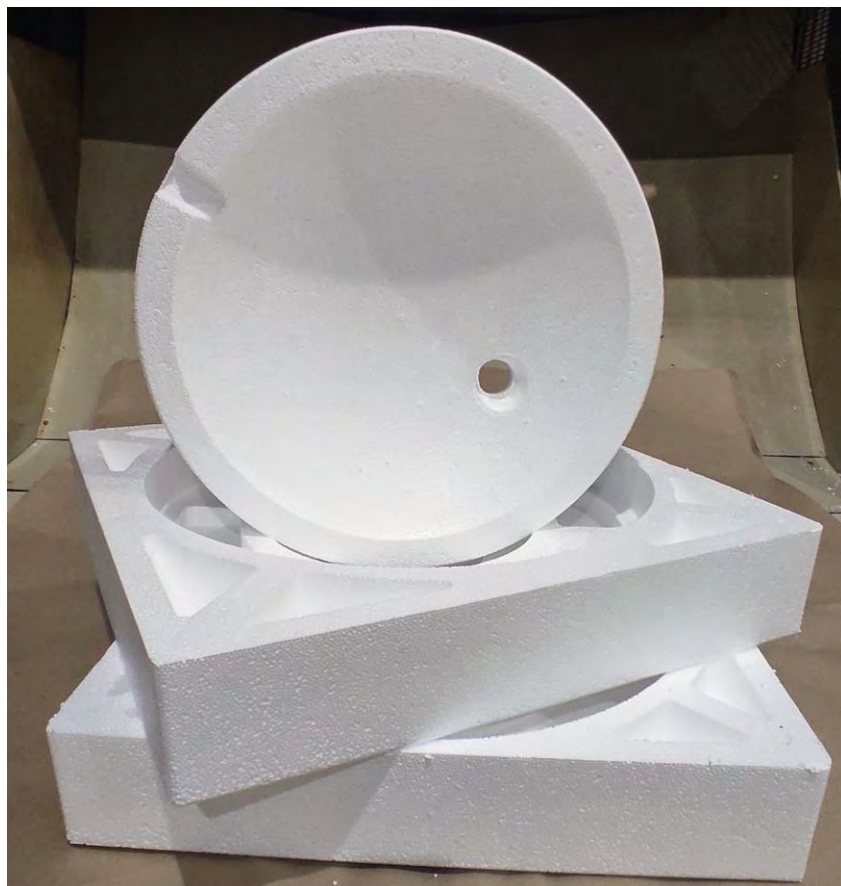
«КОНТУР» – теплоизоляционные формованные маты на основе пенополистирола, поверхность которых имеют специальный дизайн для эффективного применения в системе водяного теплого пола.

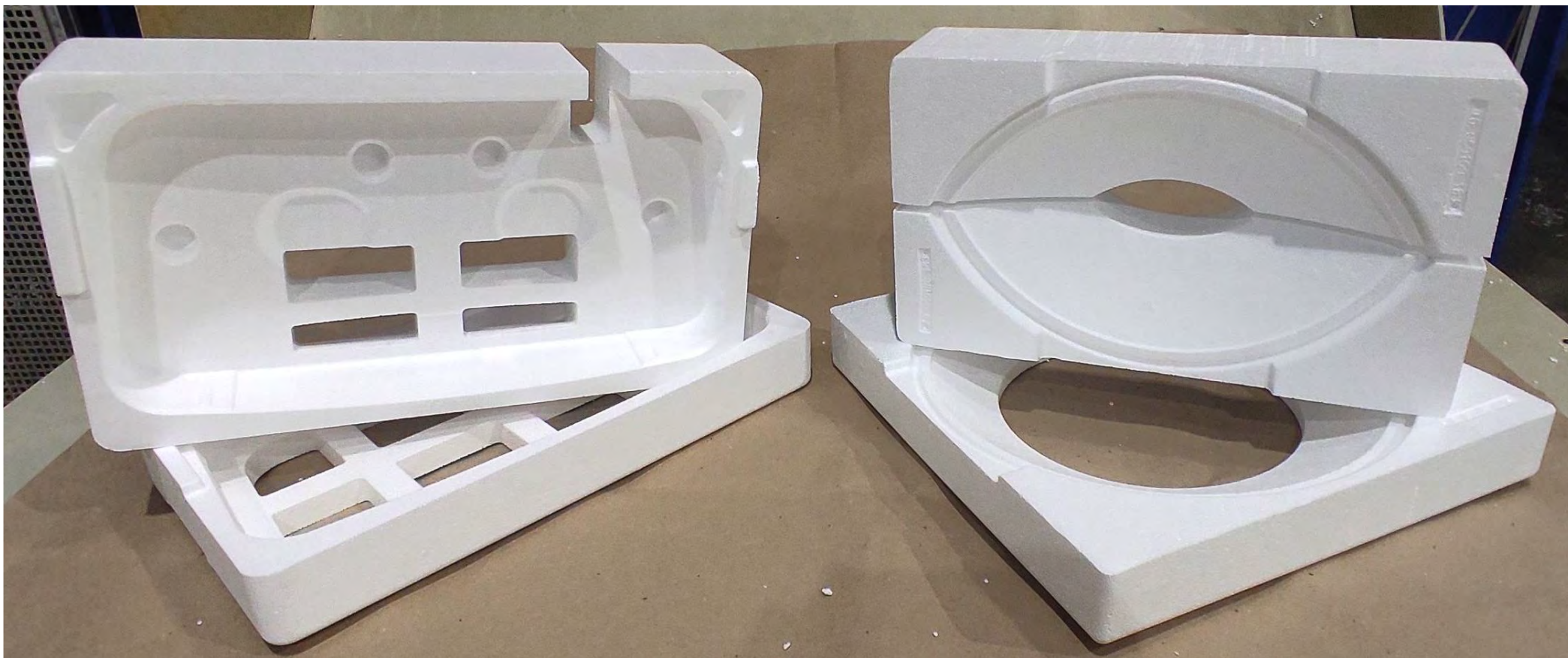
- Равномерный шаг укладки трубы равен 100 мм;
- Замки по периметру для быстрой стыковки плит друг с другом и исключают мостики холода;
- Прочная фиксация трубы за счет обратного изгиба бобышки (8 градусов) для удобного и быстрого монтажа;
- Ребра между бобышками исключают усадку и всплытие трубы;
- **Плотность – 24 гр./литр** позволяет выдерживать высокие нагрузки при монтаже трубы и **Площадь – 1,02 кв. метр** исключает поднятие плиты при заливке;
- Отсутствует необходимость в использовании тепло-распределительных пластин за счет высокой плотности матов и толщины теплоизоляционного слоя.

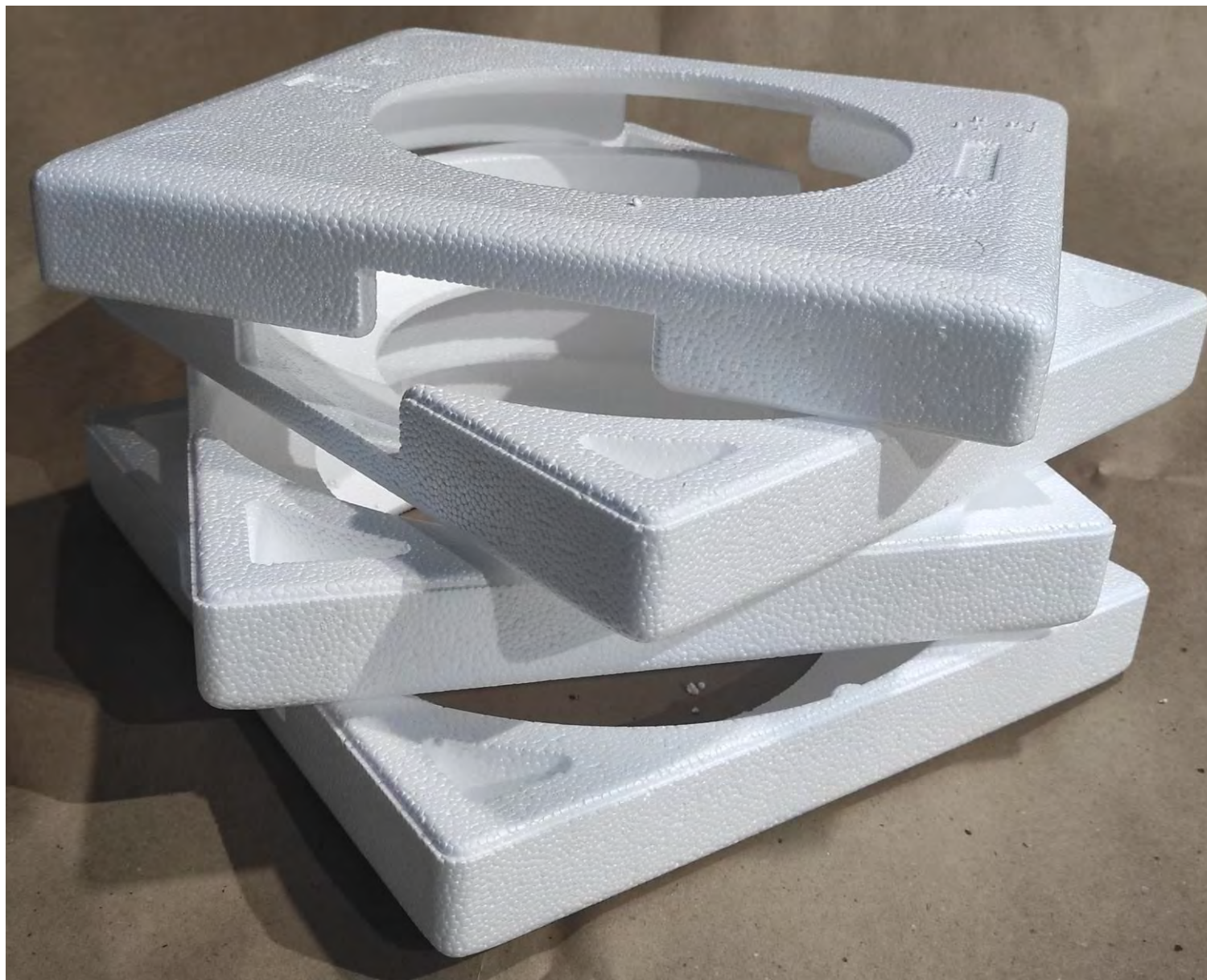


Возврат

Следующая









Формовка изделий из пенополистирола

Наши заказчики

ООО «Тепловое оборудование»





Гальваническое производство (никелирование, цинкование)

ООО "Окуловский завод радиоизделий" предлагает услуги по гальваническому покрытию изделий блестящим никелем и блестящим цинком в барабанах и на подвесах. Данные виды покрытий широко используются в промышленности и при производстве товаров народного потребления с целью повышения их коррозионной стойкости и увеличения потребительского спроса.

Гальваническое производство располагает автоматической линией цинкования АГ-42 и механической линией никелирования.

Длина каждой из 12 ванн 1800 мм, глубина 900, ширина от 500 до 1000 мм.

Предприятие использует химикаты высокого класса чистоты марки "Ч", "ХЧ" импортного и отечественного производства.

Возможные виды покрытий:

никелирование - матовое, блестящее;

цинкование - бесцветное, голубое, радужное, черное.

Толщина наносимых покрытий: от 4 до 12 микрон.

Производительность - 8 кв. м/час.



Образцы изделий

Возврат

Заказчики



← Предыдущая

Следующая →





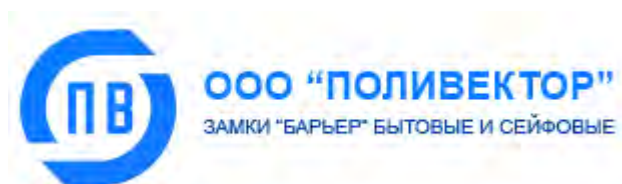


Гальваническое производство (никелирование, цинкование)

Наши заказчики



ЗАО Теком



ООО «Норден Дом»



Покрасочное производство представлено следующими видами покраски:

- автоматическая линия - окраска изделий, в том числе из пластмасс, габаритами от 150 x 100 x 4 мм до 2900x1000x60 мм;
- окраска на ручной линии деталей разных габаритов;
- линия порошковой окраски – окраска корпусных изделий габаритами до 1700 x 600 x 600 мм, плоских изделий до 1 900 x 800 x 100 мм.



Производство оснащено автоматической системой сушки, «чистой комнатой», современной системой вентиляции, обеспечивающих качество покрытия.



Тампопечать
Нанесение надписей и логотипов разнообразных цветов на различные поверхности.

Тампопечать представлена канадским современным высоко производительным оборудованием.



[Возврат](#)

[Образцы изделий](#)

Покрасочное производство



Возврат